

## 内流式压力筛

### 一、设备概述

NLS 型内流式压力筛（旋翼在筛鼓外侧）是现代国际上较为先进的纸浆筛选设备，具有筛选质量高，能力大，浆流脉冲底的特点，适合于作为木浆、各类草浆、废纸浆的精筛选设备，尤其适合于作为造纸机的网前筛选设备。

### 二、工作原理

NLS 型内流式压力筛是一个完全封闭的状态下带压力连续选料的设备，运行时带有压力未经筛选的纸浆由机体上部的进浆管成切线方向进入筛鼓外侧，借助筛鼓的内外压力差，合格的纸浆在压力作用下通过筛缝（孔）进入筛鼓内，由底部的良浆管导出，不能通过筛缝（孔）的渣浆及杂质下降到底部从排渣管排除。筛鼓外侧的旋转的翼片能够产生一个温和的压力，使纸浆环向流动得到进一步改善，其尾部则产生负压起到反冲洗筛缝（孔）的作用。可防止筛缝（孔）堵塞，从而使浆料不断地顺利通过筛缝（孔）保证了筛选连续运行。

地址：郑州国际机场薛店工业园世纪大道 168 号

邮箱：[hongyunda001@163.com](mailto:hongyunda001@163.com)

邮编：451162

**三、规格及技  
术参数**

型 号	NLS21	NLS22	NLS23	NLS24	NLS25	NLS26	NLS27	NLS28	NLS29	
筛选面积 (m <sup>2</sup> )	0.6	1.2	1.7	2.1	3.1	4.0	5.1	6.1	7.3	
进浆浓度 (%)	0.3-0.8									
生产能力 T/D	缝筛:	24-45	50-80	80-120	100-160	150-300	180-320	220-400	260-480	350-600
	孔筛:	30-60	70-130	100-180	140-260	250-400	260-520	350-600	420-700	500-900
电机功率 (KW)	18.5	22	30	37	45	55	75	90	110	
进浆压力 Mpa	≤0.4									
备注	以上参数依原料不同将会做相应的调整, 最终各参数详见技术方案									

地址：郑州国际机场薛店工业园世纪大道 168 号

邮箱：[hongyunda001@163.com](mailto:hongyunda001@163.com)

邮编：451162